

SPIS TREŚCI

CZĘŚĆ KONSTRUKCYJNA

1. Wiata magazynu osadu odwodnionego

SPIS RYSUNKÓW

K-W1 - Wiata magazynowa osadu

K-W2 - Słupy wiaty magazynowej osadu S-1, S-2, S-3

OPIS TECHNICZNY – CZĘŚĆ KONSTRUKCYJNA

DO PROJEKTU KONSTRUKCYJNEGO WIATY NAD MAGAZYNEM OSADU ODWODNIONEGO NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI CEGŁÓW

1. Wiaty magazynu osadu odwodnionego

Wiatę zaprojektowano w konstrukcji stalowej. Przykrycie z blachy trapezowej powlekanej T60/235 grubości 0,75 mm, mocowanej kołkami wstrzeliwanymi w każdą faldę do płatwi z T160 PE. Płatwie przyspawać na całym obwodzie spoinami gr. 4 mm do głowic słupów, które przyjęto z profili kwadratowych zamkniętych 120x120x4mm.

Słupy zamocować do istniejących ścian żelbetowych śrubami M16 oraz kotwami wklejanymi M16.

Ściany osłonowe z trzech stron wiaty zaprojektowano z blachy trapezowej powlekanej TR35/207 grubości 0,63 mm. Blachę mocować wkrętami samogwintującymi do rygli ściennych z profili kwadratowych zamkniętych 50x50x4 oraz 60x60x4.

Konstrukcję stalową oczyścić do stopnia czystości powierzchni $SO_2\frac{1}{2}$ i pomalować farbą Epinox 77. Łączna grubość warstw ~ 260 μm .

Uwaga: Kolory blach trapezowych uzgodnić z Inwestorem.