

Gmina Ceglów zaprasza do składania ofert na dostarczenie pompy szlamowej, która będzie użytkowana przez **Ochotniczą Straż Pożarną w Ceglówie**. Zakup będzie dokonany przy współfinansowaniu ze środków **WFOŚiGW w ramach Programu NZ - 45 - Zakup sprzętu ratowniczego**. Oferty należy składać do **dn. 15 września 2014r.**, na załączonym poniżej formularzu ofertowym. Oferty należy składać na adres poczty elektronicznej r.chychlowski@ceglow.pl. Z wybranym wykonawcą zostanie podpisana umowa na dostawę pompy szlamowej. Projekt umowy stanowi załącznik do niniejszego ogłoszenia.

Specyfikacja techniczna sprzętu

Pompa szlamowa o następujących parametrach:

Dane techniczne:

Maksymalna wydajność min: 1000 dm³/min

Maksymalny zasięg rzutu wody min: 23 m

Wysokość podnoszenia min do: 8 m słupa wody

Nasada tłoczna Storz: 75

Silnik: 4 suwowy

Obroty: 3600 min

Zużycie paliwa max: 1,7 l/h

Pojemność zbiornika paliwa min: 3,6 l

Paliwo: Etylina bezołowiowa

Rozruch: Ręczny

Ciężar motopompy max: 28kg

Kryterium wyboru 100% cena

GMINA CEGŁÓW

05-319 Ceglów, ul. Kościuszki 4
tel. 25-759-59-48, fax 25-759-59-38
NIP 8222158823, Regon 711582635

Formularz Ofertowy

Nazwa Firmy	
Adres	
Nip	
Regon	
Tel/fax	
Imię i nazwisko osoby do kontaktów	
Cena netto oferty	
Podatek Vat	
Cena brutto	

Nazwa oferowanej pompy szlamowej.....

Oferowany sprzęt spełnia wymagania zawarte w przedstawionej specyfikacji

Oferta ważna przez 30 dni

.....
(czytelnie imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do złożenia oferty)

WÓJT

Marcin Uchman